MAPEI

Idrostop PVC BI
Idrostop PVC BE

Bandes d'arrêt d'eau en PVC pour l'imperméabilisation des joints de structure

DOMAINE D'APPLICATION
• Imperméabilisation des joints de constructions et de dilatation dans les ouvrages de génie civil, industriels et hydrauliques.

Exemples types d'applications
Ils sont utilisés pour garantir la tenue à l'eau des joints de structures:
• des constructions en béton armé enterrées, en présence de nappe phréatique,

• des structures en béton armé stockant de l'eau (piscines, bassins d'épuration, réservoirs et ouvrages hydrauliques en général).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
Idrostop PVC est une bande d'arrêt d'eau particulièrement élastique, réalisé avec des résines vinyliques thermoplastiques de qualité élevée, qui confèrent au produit d'exceptionnelles caractéristiques de résistance aux sollicitations mécaniques, aux agressions chimiques en milieu alcalin, à l'eau de mer, et aux solutions acides.

Idrostop PVC s'utilise dans les structures en béton et résiste à des températures comprises entre -30°C et +70°C, aux attaques des U.V., à l'ozone et autres agents atmosphériques présents dans l'air et dans l'eau des nappes phréatiques. La dimension et le type d'**Idrostop PVC** à utiliser dépend généralement des paramètres suivants:

• type de structure (pour les deux versions d'**Idrostop PVC**);

• nature des sollicitations attendues (sans mouvement, avec mouvements axiaux, avec mouvements axiaux et transversaux).

• epaisseur du béton (uniquement pour **Idrostop PVC BI**).

MODE D'EMPLOI
Idrostop PVC BI - à noyer dans le béton
Ce type de joint est positionné à mi épaisseur de la

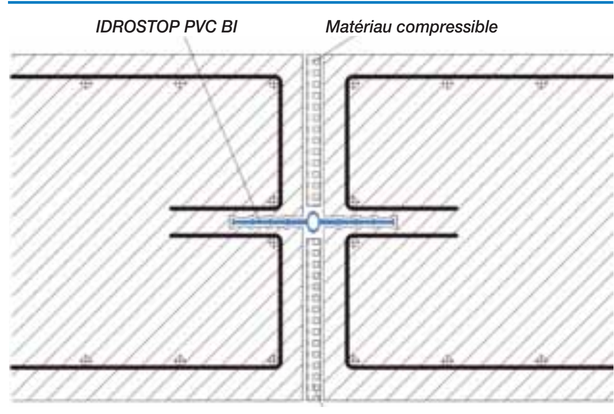


Schéma technique du positionnement d'Idrostop PVC BI

dalle ou de la paroi. Fixer la bande d'arrêt d'eau aux armatures métalliques à l'aide d'une agrafe métallique. Interposer un matériau compressible entre deux phases de coulage, pour réaliser le joint et empêcher l'obstruction de celui-ci avec un matériau rigide.

Idrostop PVC BI
Idrostop PVC BE



Traitement de joint structurel en paroi verticale

Idrostop PVC BE - joint externe
Ce type de joint sera fixé à l'aide de clous directement sur le coffrage ou sur le béton de propreté. Les cannelures d'ancrage doivent être tournées vers le béton de façon à obtenir une parfaite adhérence au béton.

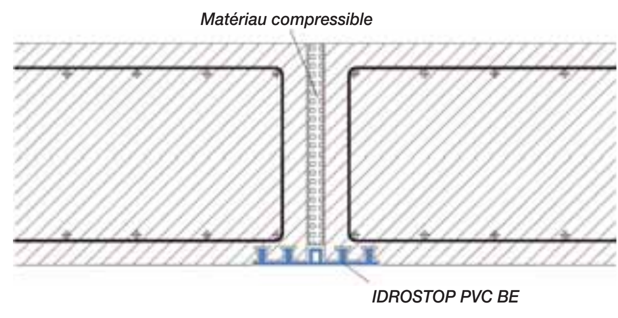


Schéma technique du positionnement d'Idrostop PVC BE

Dans ce cas aussi, il faut interposer un matériau compressible entre deux phases de coulage pour réaliser le joint et empêcher l'obstruction de celui-ci avec un matériau rigide.
Dans la zone proche de la bande d'arrêt d'eau, il est nécessaire de vibrer le béton mais en prenant soin de ne pas entailler ou déplacer **Idrostop PVC**.

Jonction à chaud des bandes PVC sur chantier

Pour raccorder les extrémités des bandes PVC, on utilise un procédé qui prévoit la soudure à chaud.
Les extrémités à raccorder doivent être coupées d'équerre et alignées.
Les températures nécessaires pour souder les bandes d'arrêt d'eau sont: +280°C sur le soufflet central et +320°C sur tout le reste.

Soudure tête à tête Idrostop PVC BI

Procéder à la soudure en commençant par le soufflet central et par la partie basse.
Après avoir chauffé les deux morceaux, les assembler en les pressant l'une contre l'autre pendant quelques secondes. Il est important de ne pas se dépêcher pour effectuer la soudure. Laisser refroidir la section soudée. En effet, travailler le PVC par des températures excessivement élevées pourrait générer des fissures dues au







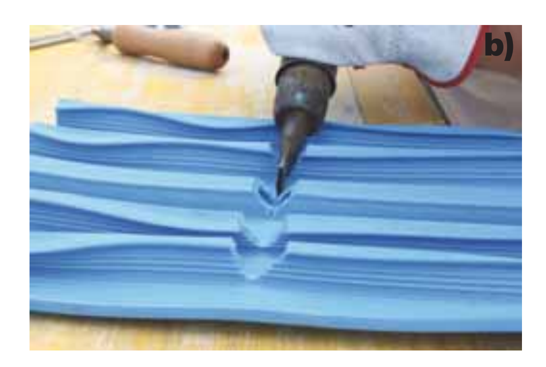






Phase de soudure entre deux extrémités d'Idrostop PVC BI: a) les deux parties du soufflet central sont soudées à chaud; b) les deux parties sont pressées l'une contre l'autre afin de favoriser l'adhérence; c) soudure des ailes de la bande d'arrêt d'eau, en superposant légèrement les deux extrémités; d) phase finale de la soudure; e) superposition d'une bandelette pour renforcer la soudure des ailes de la bande d'arrêt d'eau









Phase de soudure à 90°d'Idrostop PVC BE: a) coupe à 45°des cannelures et du soufflet central d'Idrostop PVC BE; b) les deux parties à souder sont chauffées; c) les deux parties sont pressées l'une contre l'autre en continuant à les chauffer; d) profilé soudé à 90°



Traitement de joint structurel en plancher

retrait du matériau. La soudure du soufflet central sera suivie de celle des ailes sur de petites longueurs en faisant se chevaucher légèrement les deux morceaux et en laissant toujours refroidir le support.
La zone de soudure pourra être renforcée par des bandelettes de PVC coupées dans la bande d'arrêt d'eau, en faisant particulièrement attention à la zone centrale qui est la plus sollicitée.

Soudure à 90°- Idrostop PVC BE
La première opération consiste à réaliser les coupes à 45° dans la zone centrale ou dans les cannelures des bandes d'arrêt d'eau. Chauffer les morceaux en comprimant les deux extrémités l'une contre l'autre pour obtenir une soudure à 90°.

Soudure tête à tête - Idrostop PVC BE
Se référer au paragraphe **Idrostop PVC BI**.

Formats
Idrostop PVC BI est livré en trois dimensions:

Idrostop PVC BI20 (largeur de 20 cm);

Idrostop PVC BI25 (largeur de 25 cm);

Idrostop PVC BI30 (largeur de 30 cm).

Idrostop PVC BE est livré en deux dimensions:

Idrostop PVC BE20 (largeur 20 cm);

Idrostop PVC BE24 (largeur 24 cm).

CONDITIONNEMENT
Idrostop PVC est livré dans des sacs en polyéthylène, en rouleaux de 25 m.

STOCKAGE
Stocker dans un local sec à une température comprise entre +10°C et +40°C.

Elimination du produit
En conformité avec la règlementation en vigueur, le produit peut être adressé à un centre de recyclage pour matières plastiques ou traité dans un centre d'incinération agréé.

PRODUIT DESTINE A UN USAGE PROFESSIONNEL.

AVERTISSEMENT
Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Vérifier avant utilisation si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur.
Ce produit est garanti conformément à ses spécifications, toute modification ultérieure ne saurait nous être opposée.

Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site www.mapei.be, www.mapei.ch, www.mapei.fr ou www.mapei.com



DONNEES TECHNIQUES BANDE D'ARRET D'EAU
(idem pour les deux schémas)

Caractéristiques physico- mécaniques	Méthode	u.m.	Valeurs
Dureté	ISO 868 ASTM D2240	Shore A	70 ± 3
Densité	ISO1183 ASTM D 792	G/cc	1,31 ± 0,03
Charge de rupture	ISO 527 ASTM D638	N/mm²	14
Allongement à la rupture	ISO 527 ASTM D638	%	450
Température d'utilisation	–	°C	–30; 70

(F) A.G. BETA

2092-1-2011

